

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 692—2009

### 钨 酸

Tungstic acid

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准为首次制定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由福建金鑫钨业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：颜启淡、王丽霞、汤松照、董伟、石世人、林丽萍、林国新。

# 钨 酸

## 1 范围

本标准规定了钨酸的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。本标准适用于催化剂、印染助剂、润滑剂,以及塑料工业和陶瓷工业等用的钨酸。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第1部分 漏斗法

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

产品按化学成分中  $WO_3$  及杂质元素含量要求不同,分为  $H_2WO_4-0$ 、 $H_2WO_4-1$ 、 $H_2WO_4-2$  三种牌号。

### 3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表1的规定。

表 1

%

产品牌号		$H_2WO_4-0$	$H_2WO_4-1$	$H_2WO_4-2$
WO <sub>3</sub> 含量(质量分数),不小于		91.0	90.0	85.0
杂质含量 (质量分数) 不大于	Al	0.001	0.001	0.001
	As	0.010	0.015	0.020
	Bi	0.001	0.001	0.001
	Ca	0.006	0.008	0.010
	Co	0.001	0.001	0.001
	Cr	0.001	0.001	0.001
	Cu	0.001	0.001	0.001
	Fe	0.003	0.003	0.004
	K	0.001	0.002	0.003
	Mg	0.001	0.001	0.001
Mn	0.001	0.001	0.001	
Mo	0.015	0.020	0.030	

表 1 (续)

%

产品牌号	H <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> -0	H <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> -1	H <sub>2</sub> WO <sub>4</sub> -2	
杂质含量 (质量分数) 不大于	Na	0.004	0.005	0.005
	Ni	0.001	0.001	0.001
	P	0.002	0.003	0.005
	Pb	0.001	0.001	0.001
	S	0.005	0.005	0.010
	Sb	0.001	0.001	0.001
	Si	0.004	0.005	0.010
	Sn	0.001	0.001	0.001
	Ti	0.001	0.001	0.001
	V	0.001	0.001	0.001

### 3.3 粒度

费氏粒度由供需双方协商确定。

### 3.4 松装密度

产品松装密度由供需双方协商确定。

### 3.5 外观质量

产品粉末呈淡黄色,颜色应均匀一致,无目视可见的夹杂物和结块。

## 4 试验方法

4.1 产品中 S、P、K、Na 按 GB/T 4324 的规定进行分析,其他元素按 YS/T 559 的规定进行分析。

4.2 产品的粒度测定按 GB/T 3249 的规定进行。

4.3 产品的松装密度测定方法按 GB/T 1479 的规定进行。

4.4 产品的外观质量用目视检验。

## 5 检验规则

### 5.1 检验和验收

5.1.1 产品应由供方质量监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准或合同的规定,并填写产品质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验,如检验结果与本标准或合同的规定不符合时,应在收到产品之日起 1 个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样在需方由供需双方共同进行。

### 5.2 组批

产品应成批提交验收,每批由同一牌号的混合料组成,每批重量由供需双方协商确定。

### 5.3 检验项目

产品的检验项目及取样数量见表 2。

表 2

检验项目	取样数量	要求的章条号	试验方法的章条号
化学成分	按 GB/T 5314 的规定进行	3.2	4.1
粒 度	按 GB/T 5314 的规定进行	3.3	4.2
松装密度	按 GB/T 5314 的规定进行	3.4	4.3
外观质量	逐件	3.5	4.4

#### 5.4 取样

取样方法按 GB/T 5314 的规定进行。

#### 5.5 检验的结果的判定

5.5.1 产品的化学成分、粒度、松装密度的检验结果如有一项不合格时,应在该批产品中对不合格项加倍取样进行重复试验,若重复试验结果仍有一项不合格时,则该批产品判定为不合格。

5.5.2 产品的外观质量不合格时,判定该件产品不合格。

### 6 标志、包装、运输和贮存

#### 6.1 标志

产品的外包装上应注明:供方名称、产品名称和牌号、批号、净重,并附有“防潮”、“向上”等字样或标志,具体要求亦可按供需双方协商确定。

#### 6.2 包装

产品外包装用塑料编织袋或铁桶,内包装用聚乙烯塑料袋包装,严密封口。或采用供需双方确定的方法包装。每件重量由供需双方协商确定。

#### 6.3 运输、贮存

产品运输时应防止潮湿,不得倒放和剧烈碰撞。产品应存放于干燥和无腐蚀性气氛之处。

#### 6.4 质量证明书

每批产品应提供产品质量证明书,其上注明:

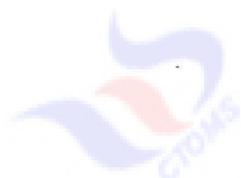
- a) 供方名称、地址、邮编;
- b) 产品名称、牌号;
- c) 批号;
- d) 净重;
- e) 本标准编号;
- f) 各项分析检验结果和质量监督部门印记;
- g) 检验员号;
- h) 检验日期。

### 7 订货单(或合同)内容

合同(或订货单)应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 产品牌号;
- c) 技术要求;
- d) 产品净重;
- e) 本标准编号;
- f) 其他。

www.chinatungsten.com



www.chinatungsten.com



中华人民共和国有色金属  
行业标准  
钨 酸  
YS/T 692—2009

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

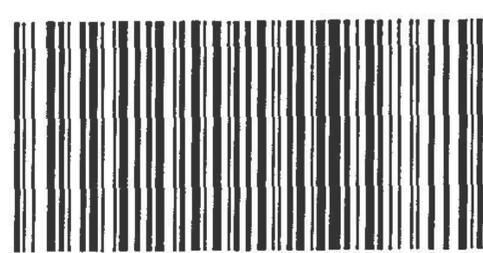
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-20424

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



YS/T 692-2009